

FEELER FORKLIFT

СКЛАДСКАЯ ТЕХНИКА

INNOVALUE & EXCELLENCE



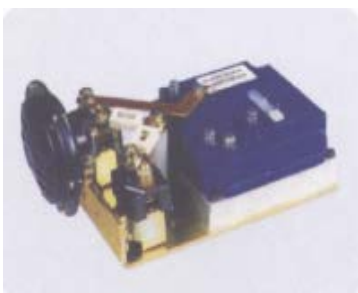
ПРЕИМУЩЕСТВА

Мощная система привода



- Известный мотор переменного тока американского производства мощностью 24В в сочетании с коробкой передач итальянского производства. Обладает точной структурой, высокой эффективностью и небольшим радиусом поворота.
- В транспортном средстве применяются двойные амортизирующие прокладки и амортизирующая пружина. Приводные колеса приспособлены к работе на неровной поверхности

Усовершенствованная система контроля



- Новейшие технологии электронного управления (АС) способны подавать транспортному средству стабильное ускорение. Транспортное средство может легко работать в очень маленьком пространстве.
- Зарядное устройство восстановления тормозной системы может продлить ёмкость батареи еще на 15%.
- Скорость хода может быть отрегулирована согласно фактической потребности.

Простота в управлении



- Простота управления благодаря рулевому джойстику. Возможность управления даже одной рукой.
- Радиус поворота на 180 градусов может поддерживать минимальный радиус поворота.
- Кнопка заднего хода в верхней части рукоятки отвечает Европейским нормам безопасности.

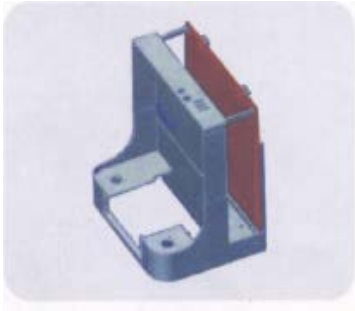
Интеллектуальная система плавного опускания вил



- Опускающаяся прокладка автоматически замедляется, когда мачта находится ниже высоты в 30 мм от поверхности земли, таким образом, не допуская, чтобы груз ударился об землю.

Арочная конструкция

- Превосходная и безопасная арочная конструкция. Маховые колеса внутри корпуса транспортного средства (Стандартный тип) обеспечивают сохранность операторов.



Крепкая конструкция

- Конструкция из высокопрочного стального листа и точной сварки гарантируют надежную работу транспортного средства.



Мачта с широким обзором (Серии H и L являются стандартными)

- Мачта с широким обзором улучшает видимость спереди транспортного средства еще на 22%. Кроме того, гидравлические цилиндры были перемещены на обе стороны, так что оператору будет гораздо проще ознакомиться с рабочими условиями.



Защитная крыша (опция)

- Защищает оператора, в случае падения груза.



Ограждение

- Ограждение, которое находится с двух сторон, помогает оператору при поворотах транспортного средства.



Прочная мачта

- Выполнена из немецкой стали в сочетании с прочными роликами. Не пошатнется даже в поднятом состоянии. Мачта обладает превосходной стабильностью. Кроме того, она долговременная и легка в управлении.



Предупреждение при низком напряжении

- Когда ёмкость аккумуляторной батареи составляет менее 30%, режим работы автоматически меняется на более удобный.

RBS
АККУМУЛЯТОРНЫЙ РИЧ-ТРАК
(модель RBS)



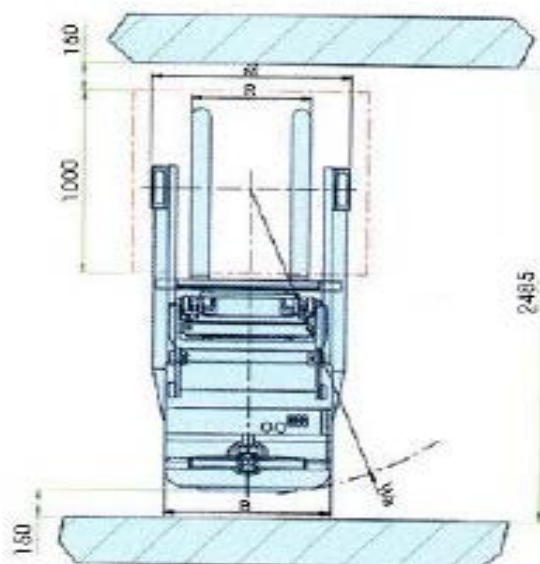
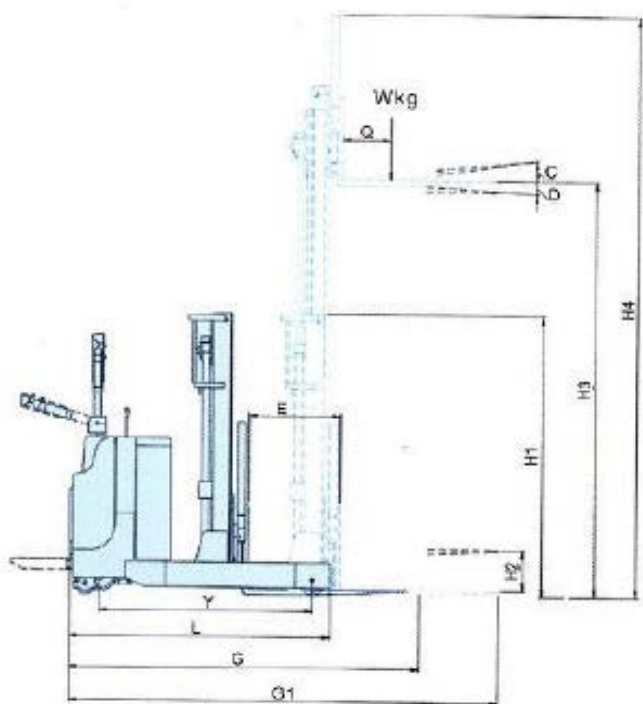
Спецификация >>>

Характеристики	Модель		RBS-10	RBS-15	RBS-20
	Макс. грузоподъемность	кг	1.000	1.500	2.000
	Центр тяжести груза	Q мм	500	500	500
	Макс. высота подъема	h3 мм	2.500	2.500	2.500
	Свободный ход	h2 мм	250	250	250
	Выдвижение мачты	E мм	630	630	630
	Угол наклона (вперед/назад)	(C/D) градус	3/5	3/5	3/5
	Скорость хода (без груза)	км/ч	6	6	6
	Скорость хода (с грузом)	км/ч	5	5	5
	Скорость подъема (без груза)	мм/с	186	186	186
	Скорость подъема (с грузом)	мм/с	100	100	100
	Мин. радиус поворота (без платформы)	Wa мм	1.710	1.710	1.965
	Макс. радиус поворота (с платформой)	Wa1 мм	2.118	2.118	2.118
	Преодолеваемый наклон (с грузом)		8	5	5
Преодолеваемый наклон (без груза)		18	10	10	
Размеры	Габаритная длина шасси (мачта на выдвинута)	L мм	1.750	1.810	1.810
	Габаритная длина (мачта не выдвинута)	G мм	2.305	2.305	2.305
	Габаритная длина (мачта выдвинута)	G1 мм	2.920	2.920	2.920
	Габаритная ширина шасси	R мм	850	850	850
	Габаритная ширина	M мм	1.020	1.020	1.020
	Высота опущенной мачты	h1 мм	1.710	1.710	1.965
	Макс. высота (мачта поднята)	h4 мм	3.551	3.551	3.551
	Колесная база	Y мм	1.345	1.445	1.445
	Длина вил	мм	1.070	1.070	1.070
	Разнос вил	мм	200-700	200-700	200-700
	Высота опущенных вилок	мм	40	40	40
	Вес (без аккумуляторной батареи)	кг	1.300	1.580	2.158
Колеса	Переднее колесо	мм	φ180*55	φ220*55	φ220*55
	Ведущее колесо	мм	φ230*75	4	φ230*75
	Колесо баланса	мм	φ140*60	φ140*60	φ140*60
Электрические компоненты	Тип тягового двигателя	Двигатель переменного тока			
	Выходная мощность	кВт	1.5	1.5	1.5
	Тип двигателя подъемника	Двигатель постоянного тока			
	Выходная мощность	кВт	3	3	3
Аккумулятор	Напряжение	В	24	24	24
	Ёмкость аккумулятора	Ач	270	270	270
	Вес аккумулятора	кг	260	260	260

*Опции: Модификация для холодного склада -35 градусов по Цельсию. Размеры вилок. Защитная крыша. Проблесковый маячок. Устройство для замены аккумулятора.

Спецификации мачт

Тип мачты	Макс. высота подъема вил	Высота сложенной мачты	Рабочая высота (максимальная)	Свободный ход
Симплекс (двух ступенчатая, ограниченный свободный ход)	2000	1460	3030	280
	2500	1710	3530	280
	3000	1950	4030	280
	3500	2210	4530	280
	4000	2460	5030	280
Триплекс (трех ступенчатая, свободный ход)	3000	1470	4020	1010
	3500	1630	4500	1170
	4000	1810	5040	1350
	4500	1970	5520	1510
	5000	2150	6060	1690
	5500	2310	6540	1985
	6000	2470	7020	2010

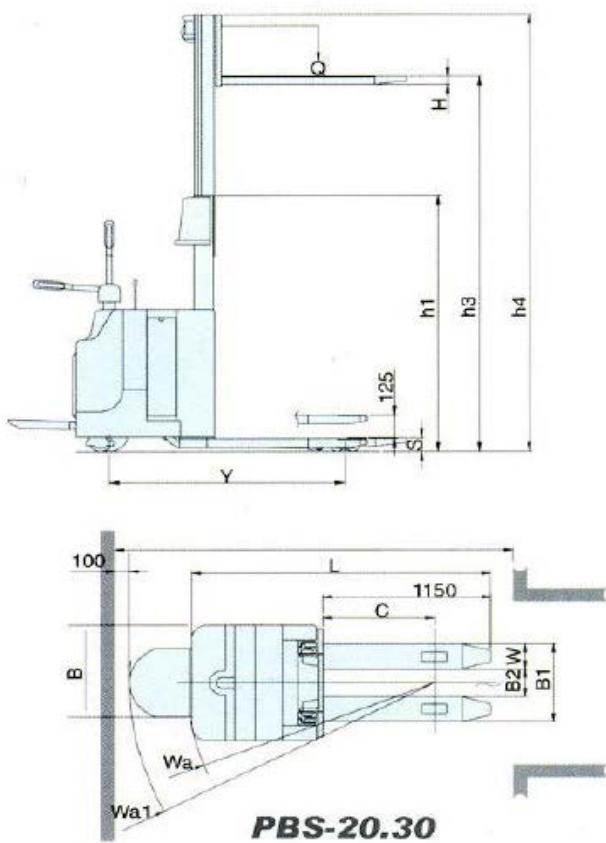


PBS
АККУМУЛЯТОРНЫЙ ШТАБЕЛЕР
(модель PBS-10e/12e/16e/16N/20N)



Спецификация >>>

Характеристики	Модель		PBS-10e	PBS-12e	PBS-16e, PBS-16N	PBS-20
	Макс. грузоподъемность	кг	1.200	1.200	1.600	2.000
	Центр тяжести груза	Q мм	500	500	500	600
	Макс. высота подъема	h3 мм	2.500	2.500	2.500	2.500
	Скорость хода (без груза)	км/ч	6	6	6	6
	Скорость хода (с грузом)	км/ч	5	5	5	5
	Скорость подъема (без груза)	мм/с	160	160	160	164
	Скорость подъема (с грузом)	мм/с	90	90	90	85
	Мин. радиус поворота (без платформы)	Wa мм	1.550	1.550	1.550	1.697
	Макс. радиус поворота (с платформой)	Wa1 мм	1.935	1.935	1.935	2.082
	Преодолеваемый наклон (с грузом)	%	7	7	7	7
	Преодолеваемый наклон (без груза)	%	16	16	16	18.1
	Размеры	Габаритная длина	L мм	1.828	1.828	1.828
Габаритная ширина		B мм	850	850	850	850
Высота опущенной мачты		h1, мм	1.740	1.740	1.740	1.715
Макс. высота (мачта поднята с опорной стенкой каретки)		h4, мм	2.950	2.950	2.950	2.925
Колесная база		Y мм	1.307	1.307	1.307	1.450
Длина вил		мм	1.000	1.000	1.000	1.150
Ширина вил (1)		B1 мм	680	680	680	692
Ширина вил (2)		B1 мм	570	570	570	582
Ширина вил (1)		B2 мм	320	320	320	308
Ширина вил (2)		B2 мм	210	210	210	198
Высота опущенных вилок		мм	90	90	90	90
Вес (без аккумуляторной батареи)		кг	860	860	860	940
Колеса		Переднее колесо	мм	φ85*60	φ85*60	φ85*60
	Ведущее колесо	мм	φ230*75	φ230*75	φ230*75	φ230*75
	Колесо баланса	мм	φ140*60	φ140*60	φ140*60	φ140*60
Электрические компоненты	Тип тягового двигателя		Двигатель переменного тока			
	Выходная мощность	кВт	1.5	1.5	1.5	1.5
	Тип двигателя подъемника		Двигатель постоянного тока			
	Выходная мощность	кВт	2	2	2	3
Аккумулятор	Напряжение	В	24	24	24	24
	Ёмкость аккумулятора	Ач	210	210	210	240
	Вес аккумулятора	кг	180	180	180	220



Спецификация мачт

Тип мачты	Макс. высота вила (TOF)			Макс. высота подъема мачты			Свободный ход
	PBS10e PBS12e	PBS16e	PBS16 PBS20	PBS10e PBS12e	PBS16e	PBS16 PBS20	PBS16 PBS20
Симплекс (2-ух ступенчат ая)	2000	2000	2000	2440	2470	2425	
	2500	2500	2500	2970	2970	2925	
	3000	3000	3000	3440	3470	3425	
	3500	3500	3500	3940	3970	3925	
		4000	4000		4470	4425	
Дуплекс (2-ух ступенчат ая, свободный ход)			2000			2425	1050
			2500			2925	1300
			3000			3425	1550
			3500			3925	1800
			4000			4425	2050
Триплекс (3-ех ступенчатая, свободный ход)			3000			3475	1080
			3500			3955	1240
			4000			4465	1410
			4500			4945	1570
			5000			5455	1740
			5500			5935	1900
		6000			6415	2060	

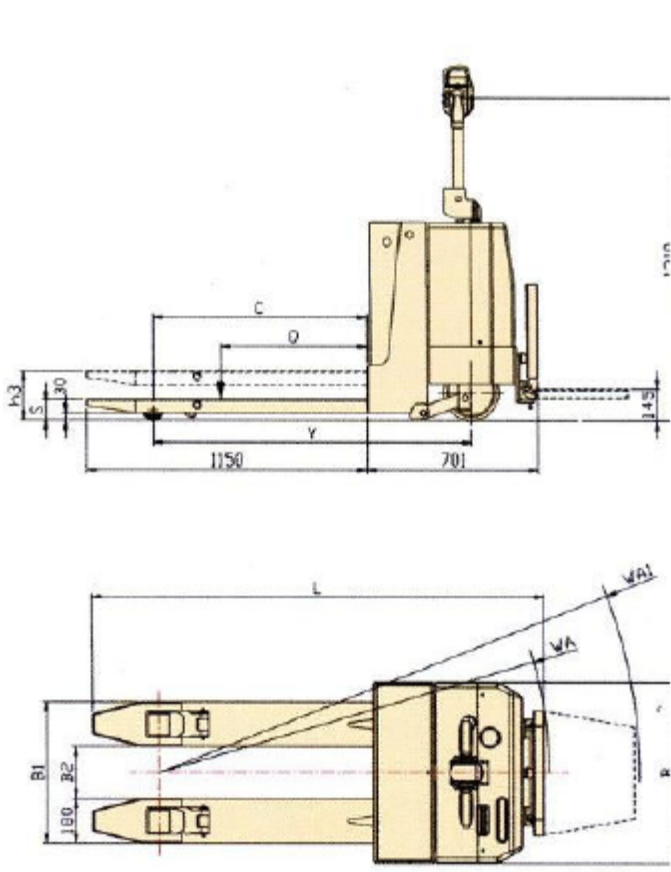
РВТ АККУМУЛЯТОРНЫЙ ПЕРЕВОЗЧИК ПОДДОНОВ (модель РВТ)



Спецификация >>>

Характеристики	Модель		PBT-20	PBT-30	PBT-40
	Макс. грузоподъемность	кг	2.000	3.000	4.000
	Центр тяжести груза	Q мм	600	600	600
	Макс. высота подъема	h3 мм	205	205	205
	Скорость хода (без груза)	км/ч	5	5.5	4
	Скорость хода (с грузом)	км/ч	4.5	5	4.5
	Скорость подъема (без груза)	мм/с	3	1.7	1.4
	Скорость подъема (с грузом)	мм/с	4	2.5	1.2
	Мин. радиус поворота (без платформы)	Wa мм	1.655	1.655	1.655
	Макс. радиус поворота (с платформой)	Wa1 мм	2.040	2.040	2.040
	Преодолеваемый наклон (с грузом)	%	7	5	4
	Преодолеваемый наклон (без груза)	%	12	12	10
Размеры	Габаритная длина	L мм	1.850	1.850	1.850
	Габаритная ширина	B мм	742	742	742
	Колесная база	Y мм	1.410	1.410	1.410
	Длина вил	мм	1.150	1.150	1.150
	Ширина вил (1)	B1 мм	680	692	692
	Ширина вил (2)	B1 мм	570	582	582
	Ширина вил (1)	B2 мм	320	308	308
	Ширина вил (2)	B2 мм	210	198	198
	Высота опущенных вилок	мм	55	55	55
	Вес (без аккумуляторной батареи)	кг	480	550	600
	Мин. ширина поперечного прохода	мм	2.010	2.010	2.010
Колеса	Переднее колесо	мм	φ85*60	φ85*60	φ85*60
	Ведущее колесо	мм	φ230*75	φ230*75	φ230*75
	Колесо баланса	мм	φ140*60	φ140*60	φ140*60
Электрические компоненты	Тип тягового двигателя	Двигатель переменного тока			
	Выходная мощность	кВт	1.5	1.5	1.5
	Тип двигателя подъемника	Двигатель постоянного тока			
	Выходная мощность	кВт	2	2	2
Аккумулятор	Напряжение	В	24	24	24
	Ёмкость аккумулятора	Ач	210	210	210
	Вес аккумулятора	кг	180	180	180

*Опции: Модификация для холодного склада -35 градусов по Цельсию. Размеры вилок. Боковое ограждение.



Производитель	Модель	Грузоподъемность	Габаритная длина	Длина шасси	Габаритная ширина	Габаритная высота	Высота подъема	Внешний радиус поворота	Угол прохода	Проход	Вилы по всей ширине	Ширина вил	Аккумулятор	Размер аккумулятора
		кг	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	Ач	мм
FEELER	PBT15	1500	1696	546	730	807	125	1550	1810	1460	170	670	175	653*224*592
FEELER	PBT18	1800	1696	546	730	807	125	1550	1810	1460	170	670	175	653*224*592
FEELER	PBT20	2000	1696	546	730	807	125	1550	1810	1460	170	670	175	653*224*592

РУЧНОЙ ШТАБЕЛЕР (SHS)

Спецификация >>>

Характеристики	Модель		SHS-10	SHS-10-1
	Максимальная грузоподъемность	кг	1.000	1.000
	Центр тяжести	Q мм	450	450
	Макс. высота подъема	h3 мм	2.500	3.000
Мин. радиус поворота	Wa мм	1.350	1.350	
Размеры	Габаритная длина	L мм	1.450	1.450
	Габаритная ширина	B мм	740	740
	Габаритная ширина передней опоры	мм	690	690
	Высота опущенной мачты	h1 мм	1.780	2.030
	Макс. высота мачты с опорной стенкой каретки	h4 мм	3.030	3.530
	Длина вилок	мм	900	900
	Ширина вилок (одной)	мм	150	150
	Высота опущенных вилок	S мм	90	90
Колеса	Вес (без аккумулятора)	кг	320	370
	Переднее колесо	мм	80*70	80*70
	Ведущее колесо	мм	180*50	180*50
Электрические компоненты	Двигатель подъемника		Двигатель постоянного тока	Двигатель постоянного тока
	Выходная мощность	кВт	1.5	1.5
Аккумулятор	Напряжение	В	12	12
	Ёмкость аккумулятора	Ач	12 В * 120 Ач	12 В * 120 Ач

SHS

SAMI-POWERED
HAND STACKER(SHS)



ПОДЪЕМНИК-ЗАГРУЗЧИК (SHOP)

Спецификация >>>

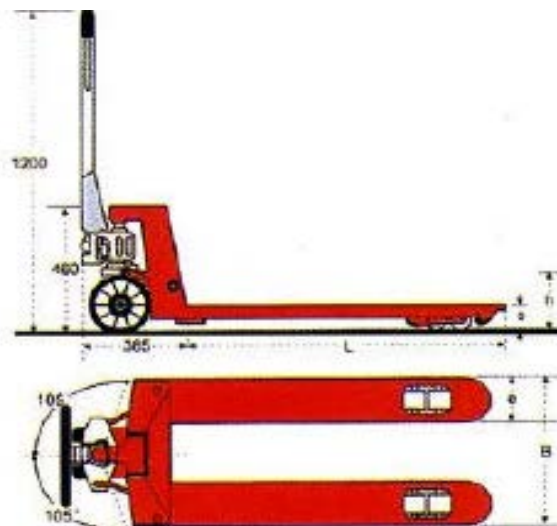
Характеристики	Модель		SHOP-02	SHOP-03
	Максимальная грузоподъемность	кг		200
Макс. высота подъема	Q мм		2.500	3.000
Скорость подъема	мм		10-14	10-14
Скорость опускания	мм		6-9	6-9
Размеры	Габаритная длина	L мм	1.285	1.285
	Габаритная ширина	B мм	750	750
	Высота	мм	1.742	1.992
	Размер столика	мм	600*600	600*600
	Вес (без аккумулятора)	кг	247	247
Колеса	Переднее колесо	мм	180*50	180*50
	Ведущее колесо	мм	180*50	180*50
Электрические компоненты	Двигатель подъемника		Двигатель постоянного тока	Двигатель постоянного тока
	Выходная мощность	кВт	1.5	1.5
Аккумулятор	Напряжение	В	12	12
	Ёмкость аккумулятора	Ач	12 В * 120 АЧ	12 В * 120 АЧ



РУЧНАЯ ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ТЕЛЕЖКА ДЛЯ ПОДДОНОВ (НРТ)

Спецификация >>>

Размеры	Модель		НРТ-20	НРТ-25	НРТ-30
	Общая высота подъема (h)	мм	190.200		
	Высота опущенных вилок (s)	мм	75.85		
	Длина вилок (L)	мм	1150.1220		
	Габаритная ширина (B)	мм	540.685		
	Ширина вилок (e)	мм	180		
	Самоуправляющее колесо		200*50		
	Опорное колесо (одиночное/тандем)		74*93мм/74*70мм/80*93/80*70мм		
	Грузоподъемность	кг	2000/	2500 /	3000
	Вес тележки	кг	79/	82/	89



1. Материалы и спецификация могут быть изменены без предварительного уведомления.
2. Доступны вилы (специальная длина): 800, 900, 950, 1000, 1100, 1300, 1500, 2000 мм.
3. Вилы изготовлены из нержавеющей стали.